

8 Bis, Rue Gutenberg

Z.I. La Marinière

91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50

Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com

Site Web : www.brasage.com

NORMES	EN 1044 / 1999	B-Cu93P-710/820
	Abrégé	CP 202
INTERNATIONALES	DIN 8513.....	L- Cu P7
	AFNOR A81361	B - Cu 93 P – 714-770
	AFNOR A81362	07 B1
	BS 1845	CP3

FORMULE OU COMPOSANTS	Cu : solde	P : 6,6 <> 7,4 (Valeurs indicatives %)
--------------------------	------------	--

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Rm Kg /mm ² à 20° c	450
	A % à 20° c	5
	Intervalle de fusion	710 - 820 °C
	Température minimum de brasage (Note 1) :	730 °C

Note 1 : Contrairement à la majorité des métaux d'apport qui s'écoulent de façon satisfaisante qu'à la température du liquidus, au voisinage ou au-dessus du liquidus, la plupart des métaux d'apport au cuivre-phosphore sont assez fluides pour permettre le brasage à une température bien inférieure au liquidus.

Il est déconseillé d'utiliser ces alliages pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel.

ASPECT ET CONDITIONNEMENT	Aspect	Propre, lisse, mat ou brillant et décapage chimique
	Dimension	Longueur 330 mm à 1500 mm, diamètre et section 12/10 à 70/10
	Emballage	Carton ou plastique PE
	Standard	Indication de la norme Din 8513 et du lot
	(Sur demande)	Certificat de composition du lot.
	(Sur demande)	Marquage encre sur chaque baguette. (Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme DIN 8513).

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)	A télécharger sur www.brasage.com . Onglet Espace clients.
---------------------------------------	---

DECAPANTS COMPATIBLES	PATEUX : Carboflux blanc repère 1517 et Carboflux GF repère 1535 POUDREUX : Superflux – Superflux MX – Maxiflux
--------------------------	--

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.