

### Normes

AWS A5.28	ER 100S-G
EN ISO 16834-A	G/W Mn3NiCrMo

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Mo	Cr	Ni	Si
0.077	1.570	0.28	0.25	1.52	0.508

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-30°C)
> 620	> 690	> 18	47 J

### Fonctions et applications

Soudage des aciers de construction d'usage général au carbone, faiblement alliés et à haute limite élastique. Egalement utilisé comme sous couche avant rechargement dur.

### Nuance des métaux soudables

S460N, S500N, S550NC, S500NL, N-A-XTRA 56-70, BHV 70, PAS700, HSM700, E 295-E 360

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar + CO <sub>2</sub>	Ar + CO <sub>2</sub>
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D200 D300 / K300 DRUM

### Homologations

CE