ALLIAGES INDUSTRIES FICHE TECHNIQUE 1520E

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE France

Tel. : +33 1.69.11.50.50
Fax : +33 1.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

NORMES

DIN 8513 ..... L – Ag 20Cd *
EN ISO ..... AG 306

ATTENTION CONTIENT DU CADMIUM

FORMULE OU COMPOSANTS
(Valeurs indicatives %)

Ag : 19 à 21 Cu : 38 à 40 Zn : 28 à 30 Cd : 11 à 13

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE

Rm Kg /mm² à 20°c 380
A % à 20°c 32
Intervalle de fusion ..... 600 - 760 °C
Densité 8,5

ASPECT ET CONDITIONNEMENT

Enrobage	Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web
Dimension	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10
Emballage	Par 250 g, 500 g, 1 kg, 5 kg, 10 kg

CONTROLE QUALITE

	Indication de la norme DIN ou EN sur chaque étui .
(Sur demande)	Indication de la norme DIN ou EN sur chaque baguette.
(Sur demande)	Certificat de composition du lot.
(Sur demande)	Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot, pourcentage Ag et norme.
(Sur demande)	Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)

A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.

DECAPANTS COMPATIBLES

PATEUX : Carboflux et Carboflux ATG
POUDREUX : Superflux – Superflux MX – Maxiflux

DECAPAGE POST BRASAGE

Voir documentation « Décapage post brasage »

ELIMINATION DU FLUX

Un nettoyage avec une eau très chaude, éliminera l'ensemble des résidus.
Pour une présence de résidus moins importante, évoluer vers une référence d'enrobage plus mince de type EMF.

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- *Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis*
- *Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations.*

L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.