

### Normes

AWS A5.22	E308LT1-1/4
EN ISO 17633-A	T 19 9 L P C/M 2
Werkstoff	1.4316

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Ferrite
0.03	1.30	0.70	19.50	10.00	0.02	0.02	8%

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-110°C)
400	560	42	40 J

### Fonctions et applications

Fil fourré toutes positions destiné à l'assemblage des aciers inoxydables, stabilisés ou non (16 et 21% Cr et 8 à 13% Ni).

### Nuance des métaux soudables

**AISI** : 302 304 304L 304LN 305 308 321 347

**EN** : X12 CrNi 18-8, X5 CrNi 18-10, X2 CrNi 19-11, X2 CrNiN 18-10, GX10 CrNi 18-8, X4 CrNi 18-12, X6 CrNiTi 18-10, X6 CrNiNb 18-10

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

Courant	DC (+)
Protection gazeuse	M21 ou CO <sub>2</sub>
∅	1.2-1.6
Conditionnement	BS300

### Homologations

CE - TÜV