

Normes

AWS A5.9	ER 309LMo
EN ISO 14343-A	G/W 23 12 2 L
Werkstoff	1.4459

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	Fe
0.015	0.55	1.50	21.50	14.50	2.60	0.10	0.020	0.010	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
400	600	35	120

Fonctions et applications

Métal d'apport pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 304 ou 316 sur acier faiblement allié. Le molybdène permet une haute résistance à la corrosion.

Nuance des métaux soudables

ASTM : 304, 316

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO ₂ ou Ar + 1% O ₂
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300