

### Normes

AWS A 5.9	ER310
EN ISO 14343-A	G/W 25 20
Werkstoff	1.4842

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.15	0.50	1.80	20.50	25.50

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
390	620	30	63 J

### Fonctions et applications

Soudage des aciers inoxydables austénitiques à 25% de Cr, 20% de Ni. Soudage des aciers inoxydables réfractaires. Bonne résistance à l'oxydation à très haute température.

### Nuance des métaux soudables

**DIN** : X 15 CrNiSi 25 20, X 12 CrNi 25 21, X 15 CrNi 20 12, G-X 15 CrNi 25 20, G-X 40 CrNi 25 21, X 10 CrAl 7, X 10 CrAl 18, X 10 CrAl 24

**AISI** : 305, 310, 314, A297 HF, A297 HJ

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO <sub>2</sub> ou Ar + 1% O <sub>2</sub>
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300