

Normes

AWS A 5.9	ER312
EN ISO 14343-A	G/W 29 9
Werkstoff	1.4337

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.12	0.40	1.80	9.00	30.00

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
560	740	25	100 J

Fonctions et applications

Fil austéno-ferritique à très haute teneur en ferrite pour les assemblages hétérogènes. Résistance à la fissuration, bonne tenue à l'oxydation et à la température. Fil universel pour l'assemblage des aciers très difficilement soudables ou de nuances inconnues et pour les assemblages fortement sollicités.

Nuance des métaux soudables

1.4762, 1.4085, nuances très difficilement soudables.

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO ₂ ou Ar + 1% O ₂
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300