

Normes

AWS A 5.9	ER316L
EN ISO 14343-A	G/W 19 12 3 L
Werkstoff	1.4430

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.50	1.60	18.50	11.50	2.20

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
450	650	38	140

Fonctions et applications

Métal d'apport pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques (316L, 316). Pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo. Résistance à la corrosion atmosphérique et saline. Réserve pour les constructions n'excédant pas 400°C en température de service.

Nuance des métaux soudables

ASTM : 316, 316 Cb, 316 L, 316 LN, 316 Ti, CF3 M, CF8 M

EN 10088-1/2 : X2CrNiMo 17-12-2, X2CrNiMo 18-14-3, X2CrNiMoN 17-11-2, X2CrNiMoN 17-13-3, X4CrNiMo 17-12-2, X4CrNiMo 17-13-3

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO ₂ ou Ar + 1% O ₂
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300