

### Normes

AWS A 5.9	ER316LSi
EN ISO 14343-A	G/W 19 12 3 LSi
Werkstoff	1.4430

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.85	1.80	18.50	12.50	2.60

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
430	650	34	120

### Fonctions et applications

Métal d'apport pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques (316L, 316). Pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo. Résistance à la corrosion atmosphérique et saline. Réserve pour les constructions n'excédant pas 400°C en température de service. Industries alimentaires, pharmaceutiques.

### Nuance des métaux soudables

**ASTM** : 316, 316 Cb, 316 L, 316 LN, 316 Ti, CF3 M, CF8 M

**EN 10088-1/2** : X2CrNiMo 17-12-2, X2CrNiMo 18-14-3, X2CrNiMoN 17-11-2, X2CrNiMoN 17-13-3, X4CrNiMo 17-12-2, X4CrNiMo 17-13-3

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO <sub>2</sub> ou Ar + 1% O <sub>2</sub>
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300