

### Normes

AWS A5.22	E316LT1-1/4
EN ISO 17633-A	T 19 12 3 L P C/M 2
Werkstoff	1.4430

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Ferrite
0.03	1.30	0.50	18.00	12.50	0.02	0.02	6%

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-110°C)
440	580	38	40 J

### Fonctions et applications

Fil fourré rutile toutes positions destiné à l'assemblage des aciers inoxydables, stabilisés ou non, dont la teneur en éléments d'alliage est comprise entre 16 et 21% Cr, 6 à 13% Ni et jusqu'à 3% Mo.

### Nuance des métaux soudables

AISI : 316, 316L, 316Ti, 316LN, 318

EN : 5 CrNiMo 17-12-2, X2 CrNiMo 17-13-2, X2 CrNiMoN 17-12-2, X6 CrNiMoTi 17-12-2, X10CrNiMoNb 18-12

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

Courant	DC (+)
Protection gazeuse	M21 ou CO <sub>2</sub>
∅	1.2-1.6
Conditionnement	BS300

### Homologations

CE - TÜV