

Normes

AWS A 5.9	ER385
EN ISO 14343-A	G/W 20 25 5 Cu L
Werkstoff	1.4519

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.02	0.20	2.00	20.00	25.00	4.50	1.50

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
380	560	35	120 J

Fonctions et applications

Soudage des aciers inoxydables de type 904L (Uranus B6*). Le métal déposé montre une excellente résistance à la corrosion intergranulaire et à la corrosion par piqûres.

* Marque commerciale CREUSOT LOIRE

Nuance des métaux soudables

AISI : 904L, URANUS B6

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 20% He + 0.05% CO ₂ / Ar + 2% CO ₂ / Ar + 1% O ₂
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300