

Normes

AWS A5.10	ER 4043
EN ISO 18273 (2004)	Al 4043 – AlSi5
Werkstoff	3.2245

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Si	Al
5.0	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)
100	160	15

Fonctions et applications

Soudage des alliages aluminium-silicium jusqu'à 5% de silicium. Très utilisé pour les réparations de pièces de fonderie.

Nuance des métaux soudables

AlMgSi 0,5 3.3206 EN AW – 6060 [AlMgSi] AlMgSi 0,7 3.3210 EN AW – 6005A [AlSiMg(A)] AlMgSi I 3.2315 EN AW – 6082 [AlSi I MgMn]
AlMg I SiCu 3.3211 EN AW – 6061 [AlMg I SiCu] G-AlSi 6 Cu 4 3.2151 EN AC – 45000

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Argon ou Ar + He	Ar + He
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.6
Conditionnement	5 KG	D100 D200 D300 K300

Homologations