

### Normes

AWS A5.9	ER 430
EN ISO 12072	W 17
Werkstoff	1.4016

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe
0.05	0.40	0.50	16.50	0.30	0.10	0.08	<0.02	<0.01	Base

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
300	450	15	-

### Fonctions et applications

Métal d'apport pour le soudage des aciers inoxydables à 17% de Chrome, élaboré pour résister à la corrosion en milieux salins, acides organiques dilués, pour des températures de service n'excédant pas 450°C.

Couramment utilisé pour le rechargement d'équipements de tuyauteries, robinetteries, portées de vannes...

### Nuance des métaux soudables

W° : 1.4057, 1.4059, 1.4740, 1.4742

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO <sub>2</sub> ou Ar + 1% O <sub>2</sub>
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300