

### Normes

AWS A5.7	ER CuSn-A
EN ISO 24373	S Cu 5180A (CuSn6P)
Werkstoff	2.1022

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

Sn	P	Cu
6.00	0.20	Bal.

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Dureté (brinell)
150	300	20	90

### Fonctions et applications

Fil massif pour le soudage des alliages de cuivre et cuivre-étain. Rechargement des surfaces frottantes.

### Nuance des métaux soudables

Alliages de cuivre – étain : CuSn2, CuSn4, CuSn6, CuSn8, CuSn6Zn, G-CuSn10

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Argon ou Ar + He	Ar + He
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 D300 K300

### Homologations