

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

NORMES	EN ISO 3677/1995.....	B-Cu36ZnAgSn 665-755
	Abrégé ISO 3677	AG107
	DIN 8513	L-Ag 30 Sn
	Norme BS 1845.....	AG 21
	Iso 17672 : 2010	Ag 130
	Désignation européenne	CF 739 R

EXEMPT DE CADMIUM

FORMULE OU COMPOSANTS %	Ag : 30	Cu : 36	Zn : 32	Sn : 2
EN ISO 3677/1995	29,0/31,0	35,0/37,0	30,0/34,0	1,5/2,5
ISO 17672 : 2010	29,0/31,0	35,0/37,0	30,0/34,0	1,5/2,5

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Rm MPa /mm ² à 20 °c	470
	A % à 20 °c	28
	Intervalle de fusion	665 - 755 °C
	Densité	8,8

ASPECT ET CONDITIONNEMENT	Enrobage	Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web
	Dimension	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10

CONTROLE QUALITE	(Sur demande) Indication de la norme en vigueur et du lot sur chaque baguette.
	(Sur demande) Certificat selon EN 10204 – 2.2 Composition du lot.

TELECHARGEMENT (FDS & FT)	FDS A télécharger sur http://brasage.com/ft-fds/fds . Onglet Espace clients.
	FT A télécharger sur http://brasage.com/ft-fds/ft . Onglet Espace clients.

DECAPANTS COMPATIBLES	PATEUX : CarboFlux NT et MaxiFlux
	POUDREUX : Superflux MX – SuperFlux NT

CONFORME AUX DIRECTIVES ET REGLEMENTS SUIVANTS	Règlement Reach – directive CLP – directive Erp – directive DEEE directive RohS – directive DESP 97/23/CE et ses amendements Certificat RohS et DESP à la livraison (sur demande)
---	---

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
 - Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.
- Alliages Brazing by ASA, est une marque ASA Holding.