

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

NORMES	EN ISO 3677/1995.....	B-Ag45CuZnSn-640/680
	Abrégé	AG 104
	DIN 8513	L-Ag 45 Sn
	ISO 17672 : 2010	Ag 145

EXEMPT DE CADMIUM

FORMULE OU COMPOSANTS	Ag : 44 - 46	Cu : 26 - 28	Sn : 1,5 - 2,5	Zn : 23,5 - 27,5
<i>(Valeurs indicatives %)</i>				
PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Rm Kg /mm ² à 20°c	55		
	A % à 20°c	25		
	Intervalle de fusion	640 - 680 °C		
	Densité	9.1		

ASPECT ET CONDITIONNEMENT	Enrobage	Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web
	Dimension	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10

CONTROLE QUALITE	Indication de la norme ISO 17672 sur chaque étui.	
	(Sur demande)	Certificat de composition du lot.
	(Sur demande)	Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme ISO 17672.
	(Sur demande)	Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)	A télécharger sur www.brasage.com . Onglet Espace clients.
---	---

DECAPANTS COMPATIBLES	PATEUX	: Carboflux NT et MaxiFlux
	POUDREUX	: Superflux – Superflux MX – MaxiFlux

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
 - Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
- Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.