

8 Bis, Rue Gutenberg  
Z.I. La Marinière  
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50  
Fax : 01.69.11.50.51

Email : [contact@brasage.com](mailto:contact@brasage.com)  
Site Web : [www.brasage.com](http://www.brasage.com)

<b>NORMES</b>	EN ISO 3677/1995.....	B-Ag55ZnCuSn-630/660
	Abrégé .....	AG 103
	DIN 8513 .....	L-Ag 55 Sn
	ISO 17672 .....	Ag 155

## EXEMPT DE CADMIUM

**FORMULE OU COMPOSANTS** Ag : 54 - 56 Cu : 20 - 22 Sn : 1,5 -2,5 Zn : 20 - 24

(Valeurs indicatives %)

**PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE** Rm Kg /mm<sup>2</sup> à 20 °c ..... 51  
A % à 20 °c ..... 28  
Intervalle de fusion ..... 630 - 660 °C  
Densité ..... 9.1

**ASPECT ET CONDITIONNEMENT** Enrobage Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web  
Dimension Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10

**CONTROLE QUALITE** Indication de la norme ISO 17672 sur chaque étui.  
(Sur demande) Certificat de composition du lot.  
(Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme ISO 17672.  
(Sur demande) Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.

**FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)** A télécharger sur [www.brasage.com](http://www.brasage.com). Onglet Espace clients.

**DECAPANTS COMPATIBLES** **PATEUX** : Carboflux – Maxi Flux  
**POUDREUX** : Superflux – Superflux MX

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.