

<b>NORMES</b>	ISO 17672 : 2016 ..... Ag 463
	AMS ..... 4774E
	AWS ..... Bag-21

**SPECIFICATIONS DE FABRICATION DE L'ALLIAGE SUIVANT LA NORME ISO 17672**

Valeurs de la norme	ISO 17672 : 2016 - Tolérances						STANDARDS
	Ag	Cu		Sn	Ni	Si	Code
Composition %	62,0<>64,0	27,5<>29,5		5,0<>7,0	2,0<>3,0		Ag 463
Dimensions							

**Valeurs indicatives de la spécification de fabrication / Alliages Industries**

Valeurs de la Spécification 563Ni	ALLIAGES INDUSTRIES - Tolérances						Spec AI
	Ag	Cu		Sn	Ni	Si	Code
Composition %	62,0<>64,0	27,5<>29,5		5,0<>7,0	2,0<>3,0	0,05<>0,25	563Ni
Dimensions							

Etalon testé chimiquement en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande. Hors tolérances dimensionnelles pour les produits non concernés par la norme.

**PROPRIETES PHYSIQUES** Rm MPa /mm<sup>2</sup> à 20 °c ..... NC  
**DE L'ALLIAGE** A % à 20 °c ..... NC  
Intervalle de fusion ..... 690 - 800 °C  
Densité ..... 9,1

**PATE AVEC FLUX B** Brasage des ferreux et cuivreux. Résidus de flux solubles à l'eau très chaude.

**REGLEMENTATIONS****Classification Suivant CE N° 1272/2008 CLP**

Symbole :

GHS07

GHS09

Indications de danger :

Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2

Aquatic Acute 1, Chronic 1

**TELECHARGEMENT  
(FDS & FT)****FDS** N° 357. Toutes nos fds sur le site [Lien sur nos FDS](#)**FT** A télécharger sur [Lien sur nos FT](#)**CERTIFICATS**

CLP (1272/2008) : [Conforme](#)  
Reach : [Conforme](#)  
RoHS/CERoHS : [Conforme](#)  
DESP : [Conforme](#)  
GHS (2007-2011) : [Conforme](#)  
ErP-2009 : [Conforme](#)  
Todd Frank : Conforme à cette date. (voir haut de page)