

Normes

| | |
|---------------------|-----------------|
| AWS A5.10 | ER 5754 |
| EN ISO 18273 (2004) | Al 5754 - AlMg3 |
| Werkstoff | 3.3536 |

Composition chimique standard du métal déposé (%)

| Mn | Mg | Ti | Al |
|------|------|------|------|
| 0.30 | 3.00 | 0.13 | Bal. |

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

| Limite élastique Re (Mpa) | Résistance à la traction Rm (Mpa) | Allongement A5 (%) |
|------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| 80 | 200 | 20 |

Fonctions et applications

Fil massif pour le soudage des alliages aluminium-magnésium, de composition homogène à 3% de Mg ou hétérogène. Excellente résistance à la corrosion d'eau de mer.

Nuance des métaux soudables

AlMg1, AlMg2.5, AlMg3, AlMgSi0.5
Alliages : 5005, 3303, 3004, 3005

Positions de Soudage



Informations complémentaires

| | TIG | MIG |
|--------------------|------------------|------------------------------|
| Courant | DC - | DC + |
| Protection gazeuse | Argon ou Ar + He | Ar + He |
| ∅ | 1.6 – 3.2 | 0.8 – 1.2 |
| Conditionnement | 5 KG | D100 D200 D300 K300 |

Homologations