

Normes

AWS A 5.10	ER CuNi10
EN ISO 24373	S Cu 7061 (CuNi10)
Werkstoff	2.0873

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Mn	Fe	Ti	Ni	Cu
1.00	1.80	0.50	10.00	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Dureté HB
200	300	30	80

Fonctions et applications

Soudage des alliages cupro-nickel.

Nuance des métaux soudables

Alliages : CuNi90/10

2.0872 CuNi10Fe

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Argon ou Ar + He	Argon ou Ar + He
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 K300

Homologations