

Normes

AWS A5.18	ER 70S-2
EN ISO 14341-A	G/W G2Ti
Werkstoff	1.5112

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Ti	Zr	Al
0.06	0.65	1.30	0.08	0.07	0.10

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion KV (J)
520	600	24	100 + 20°C 50 - 20°C

Fonctions et applications

Soudage des aciers au carbone, zingués ou électro-zingués.

Nuance des métaux soudables

ASTM : A 106 Gr A, B, C, A 131 Gr A, B, D, A 139, A 210 Gr A1, C, A 234 Gr WPB, A 334 Gr 1, A 36

EN : 10025 S185, S235, S275, S355, 10113-2 S275, S355, S420, 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML, 10113-3 S420M, S420ML, 10208-1 L210, L240, L290, L360

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar + He	Argon ou Ar + He
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 D300 K300