

Normes

AWS A 5.20	E70T-4
EN ISO 17632-A	T 38 Z W N 3
EN ISO 17632-B	T49ZT4-0NA

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Al
0.20	0.55	0.35	1.30

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/ °C)
450	610	25	-

Fonctions et applications

Fil fourré pour le soudage à l'arc sans protection gazeuse. Soudage d'aciers non alliés lorsqu'un taux de dépôt élevé est nécessaire et que les valeurs de résilience ne sont pas d'importance primordiale. Egalement utilisé pour les travaux de pointage de fer à béton.

Nuance des métaux soudables

EN 10025 S185 à S355 - EN 10028-2 P235GH à P355GH - EN 10113 S275 à S420 - EN 10208 L210 à L415
API5LX : X42, X46, X52, X60
A, B, C, D, A (H) 32 à D (H) 36
ISO/TR 15608 : Gr1.1, Gr1.2

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Courant	DC (+)
Protection gazeuse	sans
∅	1.0 – 2.4
Conditionnement	BS300