

Normes

AWS A 5.28	E80C-B2 H4
EN ISO 17634-A	T CrMo1 M M 1 H5
EN ISO 17634-B	T55T15-1M-1CM-H5

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.80	0.30	1.20	0.50

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/ +20°)
530	630	22	120

Traité 1h / 690°C

Fonctions et applications

Fil fourré pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse pour le soudage des aciers résistant au fluage de nuance correspondante, pour le soudage mono et multi passe d'aciers faiblement alliés à 1.25Cr-0.5Mo

Un préchauffage à 150-250°C et un traitement thermique après soudage de 660 -700°C sont recommandés en cas de soudage homogène.

Nuance des métaux soudables

Aciers résistant au fluage

EN 10028-2 13 CrMo 4-5 EN 10083-1 25 CrMo 4 EN 10222-2 14 CrMo 4-5

DIN 17210 : 16MnCr5

ISO/TR 15608: Groupe 5.1

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Courant	DC +
Protection gazeuse	M21 (Ar + 15 - 25% CO2) M20 (Ar + 5 - ≤ 15% CO2)
∅	1.2 - 1.6
Conditionnement	BS300