

Normes

AWS A5.28	ER 80S-Ni1
EN ISO 14341 EN ISO 636	G/W 3 Ni1

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Ni	Mo
0.10	0.60	1.10	1.00	0.10

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (N/mm ²)	Résistance à la traction Rm (N/mm ²)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-60°C)
550	470	> 25	40 J

Fonctions et applications

Soudage des aciers à grains fins et des aciers faiblement alliés au nickel. Bonnes valeurs de résilience à basse température (-60°C). Conçu pour les applications offshore.

Nuance des métaux soudables

S355NL - S500QL
15MnNi63

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO ₂ ou Ar + 1% O ₂
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300