

Normes

AWS A5.20	E 71 T-1C
EN ISO 17632-A	T 42 2 P C 1

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.50	1.30	< 0.015	< 0.015

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la (ISO-V/-40°C)	Résistance à la (ISO-V/-20°C)
> 420	500 - 640	> 22	> 50 J	> 100 J

Fonctions et applications

Fil fourré micro allié de type rutile, toutes positions, destiné au soudage des aciers non alliés. Particulièrement approprié pour le soudage orbital MAG et pour le soudage sur céramique dans toutes les positions. Faibles pertes par projection. Laitier facilement détachable.

Nuance des métaux soudables

S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P 235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L360NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N, S255NL-S355NL, GE200-GE260

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Courant	DC (+)
Protection gazeuse	M21
∅	1.2-1.6
Conditionnement	D300

Homologations

CE – DNV – BV – ABS – CWB