

Normes

AWS A5.29	E 81 T1-W2 C (M)
EN ISO 17632-A	T 46 3 Z P C 1 (M1)

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu
0.05	0.50	1.30	< 0.015	< 0.015	0.50	0.55	0.50

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la (ISO-V/-20°C)	Résistance à la (ISO-V/-30°C)
> 460	550 – 650	> 22	> 60 J	> 47 J

Fonctions et applications

Fils fourré pour l'assemblage des aciers Ni-Cu, type COR-TEN.

Nuance des métaux soudables

DIN : COR-TEN A - B - C

EN : S235JRW-S355JRW, 9CrNiCuP3-2-4, S255-S460,

ASTM : A 242/A441, A423/ A 588, A516/ A 255/ A 333/ A 350 / A612

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Courant	DC (+)
Protection gazeuse	M21
∅	1.2-1.6
Conditionnement	D300 K300

Homologations

CE