

Normes

EN 14700	E Fe 14
DIN 8555	E 10-UM-60 GRZ

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Cr
3.20	0.50	1.00	29.00

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Dureté HRc
58 – 62

Fonctions et applications

Electrode pour le rechargement dur des parties de machines soumis à une abrasion importante liée à des pressions et des chocs importants. Très bon compromis entre la résistance à l'abrasion et la résistance aux chocs.

Rechargement de matrices, racloirs, godets et dents de godets, matériel d'excavation, burins, vis transporteuses, maillons de chenille, outils de coupe, cônes de concassage...

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
3,20 x 350	4	87	110 – 140	DC (+) AC
4,00 x 350	4	52	140 – 170	
5,00 x 350	4	36	170 – 210	

Homologations

CE – TSE