

Normes

EN 14700	E Fe 8
DIN 8555	E 6-UM-60 P

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Mo	V	Cr
0.50	0.50	1.10	1.00	1.00	7.50

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Dureté HRc
55 – 59

Fonctions et applications

Electrode basique pour le rechargement des pièces subissant de l'abrasion minérale métallique choc et pression. Bonne résistance à la fissuration. Rendement 120%.

Rechargement de matrices, racloirs, godets et dents de godets, matériel d'excavation, burins, vis transporteuses, maillons de chenille, outils de coupe, cônes de concassage...

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
3,20 x 350	5	140	100 – 140	DC (+)
4,00 x 450	6	90	140 – 180	
5,00 x 450	6	54	180 – 230	

Homologations

CE