

### Normes

AWS A5.13	~E FeCr-A8
EN 14700	E Fe 14
DIN 8555	E 10-UM-60 GRZ

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Cr
4.50	0.50	1.00	34.00

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Dureté HRc
60 – 64

### Fonctions et applications

Electrode synthétique de rechargement dur. Enrobage rutile, excellente tenue à l'abrasion minérale extrême combinée aux chocs. Composée de carbure de chrome. Bonne tenue à la température (200°C).

Rechargement des griffes et godets de lourdes machines de travail, les godets des convoyeurs et les marteaux de concasseur, les foreuses, les embouts de sondage, dans les mines, les carrières, les cimenteries.

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
3,20 x 350	4	76	125 – 160	DC (+) (-) AC
4,00 x 350	4	56	140 – 200	
5,00 x 350	4	32	190 – 260	

### Homologations

CE