

Normes

EN ISO 2560-A

E 35 A RR 12

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Fe
0.05	< 0.20	0.30	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
> 355	440 – 560	> 22	47 J

Fonctions et applications

Electrode rutile recommandée pour le soudage des constructions en aciers destinées à être galvanisées.

Nuance des métaux soudables

EN : S235JR, S235JO, S235J2

ASTM : A283 grade B, C, D - A570 grade 30, 33, 40

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
3.20 x 350	5	140	110 – 140	DC (-) AC
4.00 x 350	5	95	140 – 180	
5.00 x 350	5	60	180 – 220	

Homologations

CE - TSE