

### Normes

AWS A5.1	E 6013
EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Fe
0.07	0.30	0.50	Bal.

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-0°C)
> 420	510 - 610	> 22	47 J

### Fonctions et applications

Electrode rutile semi-épais toutes positions SAUF verticale descendante. Arc de soudage stable. Laitier auto-détachable. Très Bel aspect du cordon.

### Nuance des métaux soudables

S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2.00 x 300	5	457	45 – 80	DC (-) AC
2.50 x 350	5	245	60 – 110	
3.20 x 350	5	155	100 – 140	
4.00 x 350	5	105	140 – 180	
4.00 x 450	6	80	140 – 180	
5.00 x 350	5	65	170 – 240	
5.00 x 450	6	50	170 – 240	

### Homologations

CE - BV - DNV - DB - ABS - TSE - TÜV - CWB