

Normes

AWS A5.4	E 2209-17
EN ISO 3581-A	E 22 9 3 N LR 32
Werkstoff	

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	N
0.03	0.50	0.90	2.70	10.00	22.00	0.12

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
> 520	690 – 850	> 20	47 J

Fonctions et applications

Electrode rutilo-basique pour le soudage des aciers inoxydables austéno-ferritiques (duplex). Bonne résistance à la corrosion par piqûres, par crevasses, et/ou sous tension. Température de service jusqu'à 250°C.

Nuance des métaux soudables

AISI : URANUS 45N

EN : X2CrNiMoN22-5-3, X2CrNiMoN23-4, X2CrNiMoNb18-12, P235GH/P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3

Positions de Soudage



Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,5 x 250	3	189	50 – 90	DC (+) / AC
3,2 x 350	4,5	126	80 – 120	
4,0 x 350	4,5	85	110 – 160	

Homologations

CE – TSE – ABS – BV