

Normes

AWS A5.4	E 316L-16
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 32
Werkstoff	

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.80	0.90	2.60	11.5	19.00

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
> 355	540 – 670	> 30	47 J

Fonctions et applications

Électrode rutilo-basique à basse teneur en carbone pour le soudage des inox austénitiques non stabilisés de type 18/8/3, Résistance à la corrosion générale et inter granulaire (jusqu'à 400°C).

Nuance des métaux soudables

DIN : X 10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3, X5CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 13 2, X2CrNiMoN 17 12 2, X5CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMoTi 17 12 2, X2CrNiMoN 17 13 3.

AISI : 316Cb, 316, 316L, 316Ti.

Positions de Soudage



Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,50 x 300	3	192	50 – 90	DC (+) AC
3,20 x 350	4,5	130	80 – 120	
4,00 x 350	4,5	85	110 – 160	

Homologations

CE – TSE – BV - ABS