

Normes

AWS A5.4	~ E 318-16
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 Nb R 32
Werkstoff	

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Nb
0.04	0.80	0.80	2.80	11.00	19.40	+

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
> 390	580 – 750	> 30	47 J

Fonctions et applications

Électrode rutilo-basique à basse teneur en carbone pour le soudage des aciers inoxydables du type Cr/Ni/Mo stabilisés au Titanium ou au Niobium. Excellente résistance à la corrosion dans l'eau de mer.

Nuance des métaux soudables

AISI : 316, 316L, 316Ti, 16Cb,

EN : X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, G-X5CrNiMo19-11-2, X6CrNiMoTi17-12-2, X10CrNiMoTi18-12, X6NiCrMoNb17-12-2, G-X5CrNiMoNb19-11-2

Positions de Soudage



Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,00 x 250	3	309	40 – 60	DC (+) / AC
2,50 x 250	3	195	50 – 90	
3,20 x 350	4,5	126	80 – 120	
4,00 x 350	4,5	85	110 – 160	

Homologations

CE – TSE