

### Normes

EN 14700	E Fe 9
DIN 8555	E 7-UM-250KP

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0.30-1.20	11.00-18.00	≤ 19.00	≤ 3.00	≤ 2.0	≤ 1.00

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Dureté HB	Dureté après rechargement HB
250	550

### Fonctions et applications

Electrode destinée au rechargement de pièces soumis à de forts chocs, pressions, abrasion. Utilisé pour des aciers à fort taux de manganèse.

Rechargement dans la cimenterie, les mines et tout ce qui concerne la terre, concasseurs, marteaux piqueurs, le rechargement des becs, des roues, des machines de chantier....

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
3,20 x 350	5	100	110 – 140	DC (+) AC
4,00 x 350	5	65	150 – 180	

### Homologations

CE