

Normes

AWS A5.1	E 6013
EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Fe
0.06	0.30	0.50	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/0°C)
> 390	470 – 590	> 22	47 J

Fonctions et applications

Électrode rutile universelle spécialement conçue pour le soudage en position verticale descendante.

Nuance des métaux soudables

EN : S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2.50 x 350	5	105	60 – 110	DC (-) AC
3.20 x 350	5	60	90 – 140	
4.00 x 350	5	42	110 – 180	

Homologations

CE - TSE