

Normes

AWS A5.1	E 7018-1
EN ISO 2560-A	E 42 5 B 42 H 5

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Fe
0.08	0.50	1.10	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-50°C)
> 420	510 – 630	> 24	47 J

Fonctions et applications

Electrode basique universelle (rendement à 110%) pour l'assemblage des aciers non alliés et faiblement alliés fortement sollicité ou bridé. Bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever.

Nuance des métaux soudables

S235JR-E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, C22, C35, P235T1-P355T1, P235T2, P355T2, L210-L360, L290MBL360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S355N, P255NH-P355NH, S255NL-S355NL, GE200-GE300

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,50 x 350	4.5	203	80 - 100	DC (+)
3,20 x 350	5	135	100 - 140	
4,00 x 450	6	90	130 – 190	
5.00 x 450	6	60	190 – 240	

Homologations

CE – TSE – ABS