

Caractéristiques :

- Boîtier et corps en laiton matricé
- Blindage métallique renforcé par une bonnette en caoutchouc épaisse
- Sortie femelle pour tuyau 6,3
- Raccord d'entrée type C
- Débit : 0 à 30 L/mn



Avantages :

Appareil robuste (antichoc)
Convient pour gaz : Azote – argon – CO2 - hélium
Manomètres conçus pour une meilleure lecture des débits

Applications :

- Soudage MIG - MAG
- Inertage canalisation en soudage TIG – MIG – MAG
- Froid - Climatisation

Utilisation dans le domaine du FROID – CLIMATISATION :

L'assemblage de canalisations destinées aux transport de fluides frigorigènes par brasage nécessite une protection à l'envers du joint brasé. A cet effet, la canalisation est remplie d'un gaz neutre, empêchant l'oxydation et les conséquences dues à la chauffe du métal lors de l'opération de brasage.

Durant le brasage, le débitre délivre un faible débit de gaz neutre dans la canalisation, assurant cette protection.

L'azote est couramment utilisé comme gaz de protection.

Références :

Débitre Argon, CO2, Azote, Hélium et mélanges de ces gaz : **M001014**