

**Caractéristiques :**

- ✚ Boîtier et corps en laiton matricé
- ✚ Blindage métallique renforcé par une bonnette épaisse en caoutchouc.
- ✚ Sortie femelle pour tuyau 6,3
- ✚ Raccord d'entrée type C
- ✚ Débit : 0 à 38 Litres/mn

**Avantages :**

Appareil robuste (antichoc)

Convient pour gaz : Azote - argon - CO2 - hélium

Manomètres conçus pour une meilleure lecture des débits

**Contrôle précis du débit de gaz et possibilité d'estimation de consommation****Applications :**

- ✚ **Soudage MIG - MAG**
- ✚ **Inertage canalisation en soudage TIG – MIG – MAG**
- ✚ **Froid – Climatisation**

**Utilisation dans le domaine du FROID – CLIMATISATION :**

L'assemblage de canalisations destinées aux transports de fluides frigorigènes par brasage nécessite une protection à l'envers du joint brasé. A cet effet, la canalisation est remplie d'un gaz neutre, empêchant l'oxydation et les conséquences dues à la chauffe du métal lors de l'opération de brasage.

Durant le brasage, **le débitre délivre un faible débit de gaz neutre** dans la canalisation (de l'ordre de 6 à 10 L/mn), assurant cette protection. L'azote est couramment utilisé comme gaz de protection.

**Références : M0010141**

Débitre Argon, CO2, Azote, Hélium et mélanges de ces gaz.