

Normes

DIN EN ISO 1071	S C NiFe-1
Werkstoff	2.4420

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Cu	Mn	Fe	Ni
0.05	0.35	0.60	44.00-46.00	> 53.00

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)
300	450	10

Fonctions et applications

Fil ferronickel pour l'assemblage et le rechargement des fontes à graphite sphéroïdal ou hautement sollicitées. Recommandé pour les assemblages hétérogènes fonte nodulaire / acier. Utilisable pour des joints hétérogènes fontes / aciers. Dureté de 200HB environ.

Nuance des métaux soudables

ASTM : A536 Grade 60-80

DIN : GGG-40 à GGG-60 ; GTS-35 à GTS-65

W° 1.3401

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar	Ar + 2% CO ₂ Ar/He + 0.05% CO ₂
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300