

Normes

AWS A5.14	ER NiCrMo-4
EN ISO 18274	S-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Werkstoff	2.4886

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Ni	C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	W	V
Bal.	< 0.02	< 0.10	< 1.00	14.6-16.5	15.0-17.0	4.0-7.0	~3.5	~0.2

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
~450	750	30	200 J

Fonctions et applications

Soudage des alliages nickel (Alloy C-276). Excellente résistance aux attaques d'acide sulfurique à haute concentration en chlorures ainsi qu'en présence de solutions oxydantes (FeCl, CuCl) et environnements salins.

Nuance des métaux soudables

Alliages : type Ni-Cr-Mo, C22, C276

W° : 2.4819

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar	Ar ou Ar + He
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300