

Normes

AWS A5.14	ER NiCrMo-3
EN ISO 18274	S-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Werkstoff	2.4831

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Ni	C	Cr	Mn	Fe	Mo	Nb
Bal.	0.02	22.00	0.20	1.00	9.00	3.50

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
520	800	35	160 J

Fonctions et applications

Soudage des alliages à haute teneur en nickel (Alloy 625), des aciers cryogéniques et aciers à 9% de Ni. Utilisé pour les applications à hautes températures (1100 °C) ou pour le soudage des pièces devant subir des traitements thermiques. Bonne résistance à la corrosion intercrystalline.

Nuance des métaux soudables

Alliages : 9% Ni, 625, 825, 904L, 254SMo

DIN : X8Ni9, NiCr22Mo9Nb, NiCr21MO, X 1 NiCrMoCuN25 20 5, X 1 NiCrMoCuN25 20 6

W° : 2.4856 2.4618 2.4619 1.5662 1.4529

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar	Ar + He
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300