

Normes

AWS A5.5	E 7018-A1
EN ISO 3580-A	E Mo B 42

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Mo
0.07	0.40	0.90	0.50

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-50°C)
> 460	530 – 680	> 20	47 J

Traitement thermique 620°C / 2h / 300°C (air)

Fonctions et applications

Electrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn standard (jusqu'à 500°C).

Nuance des métaux soudables

EN : S355J2G3, E295, E335, P255G1TH, 16Mo3, L320-L415NB, L290MB-L415MB, S255N-S460N, P295GH-P355GH, 5NiCuMoNb5S, 20MnMoNi4-5, 17MnMoV6-4, S255NH-S460NH, S255NL-S460NL, GE240-GE300, GS22Mo4

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,50 x 350	4.5	198	80 – 110	DC (+)
3,20 x 350	5	140	100 – 140	
4,00 x 450	6	90	140 – 190	
5.00 x 450	6	60	190 – 240	

Homologations

CE – TSE – DB – TÜV