

### Normes

AWS A5.28	ER 80S-B2
EN ISO 14341-A	G/W CrMo1Si
Werkstoff	1.7339

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.10	0.60	0.50	0.50	1.2

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/ +20°C)
> 470	550-670	> 19	78

### Fonctions et applications

Fil cuivré pour le soudage des aciers au carbone faiblement alliés à 1.25 % de Cr et 0.5 % de Mo type 13CrMo4, 25CrMo4, A537. Résistant au fluage jusqu'à 550°C.

### Nuance des métaux soudables

**ASTM** : A 182 F11, F12, A 199 T11, A 200 T11, A 213 T11, T12, A 217 WC6, WC11, A 234 WP11, WP12, A 335 P11, P12, A 387 Gr 11, 12. **EN** : BS 1501 Gr 620, 621, BS 1502 Gr 620, BS 1503 Gr 620, 621, BS 1504 Gr 621, BS 3059 Gr 620/460, BS 3100 Gr B2, BS 3604 Gr 620/440, **DIN** 11CrMo 5-5, DIN 13CrMo 4-4, DIN 16CrMo 4-4, DIN 17210 16MnCr5, 10028-2 13CrMo 4-5, 10083-1 25CrMo4, 10222-2 14CrMo 4-5

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Argon	CO <sub>2</sub> ou Ar + CO <sub>2</sub>
∅	1.6 – 4.0	0.8 – 1.6
Conditionnement	5 KG	D100 / D200 D/K 300 Fût

### Homologations

CE