

1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Alliage binaire composé d'Étain et de plomb
Cet alliage est conforme à la norme NFC 90550

2 - CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES :

2.1. Teneur en Étain : $33,0 \pm 1, \%$

2.2. Teneur en plomb : $67,50 \pm 1, \%$

2.3. Étain de première fusion –

2.4. Tableau des impuretés maximum :

Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Div
0,002	0,05	0,01	0,02	0,001	0,001	0,01	0,05

3 - CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES :

3.1. Intervalle de fusion : $183 <> 257^{\circ}\text{C}$

3.2. Poids spécifique :

3.3. Forme : Fil - Barres - Baguettes

Autre : nous consulter.

4 - CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI :

4.1. Température d'utilisation : $- 183 <> 257^{\circ}\text{C}$

- Utilisation du décapant TinStainFlux recommandé pour le fil plein.

Ou avec colophane activée par des sels d'amine et des acides organiques en fil âme décapante.

5 - CARACTÉRISTIQUES DIVERSES :

5.1. Conditionnement : Bobines plastique 150 g, 500 g, 1 kg, 5 kg.

5.2. Assurance qualité : Pour chaque livraison, un certificat de conformité à la norme NFC 90550 peut être fourni sur simple demande.

5.3. Stockage : 3 ans dans l'emballage d'origine à température ambiante.



Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.