

### Normes

AWS A5.5	E 10018 - G H4
EN ISO 18275-A	E Z 62 6 1 NiMo B H5

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.05	0.50	1.30	0.30	0.50	1.30

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-60°C)
> 630	720 – 850	> 20	120 J

### Fonctions et applications

Electrode basique à haute résistance à la fissuration élaborée pour le soudage des aciers à grains fins et pour tous les aciers bénéficiant en général de caractéristiques mécaniques élevées (Rm) jusqu'à 800 (MPa). Assemblage de haute sécurité, utilisée comme sous couche de liaison dans le cas de rechargement dur.

### Nuance des métaux soudables

S500N, S500NH, S500NL, S500NL1

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2.50 x 350	4.5	198	80 – 110	DC (+)
3.20 x 350	5.0	140	100 – 140	
4.00 x 450	6.0	90	130 – 190	
5.00 x 450	6.0	60	190 – 240	

### Homologations

CE