

La plupart des métaux d'apport au cuivre-phosphore sont assez fluides pour permettre le brasage à une température bien inférieure au liquidus.

Il est très fortement déconseillé d'utiliser cet alliage pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel ou du fer.

NORMES	EN ISO 3677	B-Cu84AgP-650/750
STANDARD	DIN 8513	L – Ag 10 P*
	ISO 17672/2016	None
	Code douane	740729100
	Selon Règlement CLP..... Aucun danger	

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Cu	Ag	P	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
ISO 3677	Bal	9,0<>11,0	6,0<>6,5						B-Cu84AgP-650/750

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication **Alliages Industries**

Valeurs de la Spécification	Composition %								Spec AI
	Cu	Ag	p	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
110X	Bal	9,0<>11,0	6,0<>6,5		< 0,020				110X

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Cd 0,010, Pb 0,025

Etalon testé en laboratoire (Composition hors phosphore) Certificat disponible sur demande.

PROPRIETES	Température min de brasage (note 1)	650 °C
PHYSIQUES	Mpa	650
DE L'ALLIAGE	A % à 20°C	8

Conductivité électrique % IACS	9,90 <> 11
Résistivité électrique (Microhm-cm)	17,4
Intervalle de fusion	650 - 750°C
Densité.....	8,3

Alliage stabilisé, absence de bouillonnement, sans étincelage. Sans Dégazage.

Température de brasage très précise GARANTIE à +/- 10°

Formes	Dimensions	: Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm
Tolérances	Diamètre	: 16/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10 50/10 60/10 70/10 80/10
	<u>Laminés</u>	
	Epaisseurs	0,05 < > 2,00 mm (Tolérances mm : +/- 0,005/0,035)
	Largeur	2,00 <> 80 mm (Spécification client)
	Flèche	Max 15 mm
	Existe en version TF / Réduction des oxydes de surfaces.	

DECAPANTS	PATEUX	: CarboFLUX NT (Sur cuivreux) – MaxiFLUX H (Sur Inox)
COMPATIBLES	POUDREUX	: SuperFLUX - SuperFLUX NT2 – SuperFLUX MX
	ENROBAGE	: MF ou XF (lien hypertexte)

FICHE DE DONNEES [FDS-BASE CU-NUE-5001](#) (lien hypertexte)

DE SECURITE (FDS)

Système de classification : selon le règlement CE N° 1272/2008 CLP

Symbole : Aucun

Indications de danger : Aucun

Phrases H : Aucune

Phrases P :

P260 – Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.

P270 – Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

P280 – Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage.

P285 – Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire.
(prévoir une aspiration des fumées au poste de brasage)