

Alliage cuivre phosphore argent avec enrobage décapant SF. Destiné au brasage des cuivreux.

Les métaux d'apport au cuivre-phosphore sont assez fluides pour permettre le brasage à une température bien inférieure au liquidus. Il est fortement déconseillé d'utiliser ces alliages pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel.

NORMES DIN 8513 L – Ag 18 P

STANDARD **ISO 17672** **CuP 286**

EN 1044 CP 101

Code douane74082100

Selon Règlement CLP..... GHS 07

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Cu	Ag	P	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
ISO 17672	Bal	17,0<>19,0	6,6<>7,5						CuP 286

Note 1 : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Al 0,01, Bi 0,030, Cd 0,010, Pb 0,025, Zn 0,05 (Zn+Cd 0.05) ; total des impuretés 0,25.

Note 2 : Il n'est pas recommandé d'utiliser ce métal d'apport pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel.

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication **Alliages Industries**

Valeurs de la Spécification	Composition %								Spec AI
	Cu	Ag	p	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
118 ESF	Bal	17,0<>18,5	6,8<>7,2						118 ESF

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Cd 0,010, Pb 0,025

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

PROPRIETES Température min de brasage (note 1) 650 °C

PHYSIQUES Mpa..... 480

DE L'ALLIAGE A % à 20°C 10

Conductivité électrique % IACS	9,90
Résistivité électrique (Microhm-cm)	17,4
Intervalle de fusion	645 (alliage eutectique)
Densité.....	8,4
Ratio d'enrobage	76 % (Tol +/- 1)
Traitement mécanique	Tréfilage
Enrobage.....	KBF4+KOH

Nos spécifications de fabrication garantissent une température de travail fiable à +/- 10°C

Formes	Dimensions	: Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm
Tolérances	Diamètre	: 15/10 - 20/10 30/10 40/10

DECAPANTS	PATEUX	: CarboFLUX NT (Sur cuivreux) – MaxiFlux H (Sur cuivreux et Inox)
COMPATIBLES	POUDREUX	: SuperFLUX NT2
	ENROBAGE	: MF Classement CLP GHS 07

FICHE DE DONNEES FDS N°5011
DE SECURITE (FDS)