

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

Désignation du Produit : Flux résineux COLOPHANE 25
Code du produit : DCO25

Le flux COLOPHANE 25 est un flux à 25 % de colophane activée.

Norme J-STD-004 de type ROL1
Norme ISO EN 9454 de type 1.1.2

Le Flux COLOPHANE 25 s'utilise par tous les procédés de fluxage et pour toutes les machines automatiques à la vague, au trempé, au bain statique, également compatible avec tout procédé manuel. Ce flux, par sa conception, évite la formation de cratères et favorise la remontée capillaire.

La température de préchauffage, après fluxage, se situe entre 90°C et 100°C pour une bonne activation. Le Flux COLOPHANE 25 peut être laissé sur le circuit sans risque de corrosion, ni perte de la résistance d'isolement. Son aptitude au lavage lui permet d'être nettoyé rapidement sans laisser de voile blanchâtre par des solvants alcoolisés.

Le contrôle de la densité du flux se fait par addition de Diluant 3050 et dans la limite de 0.840 à 0.860.

APPLICATIONS

Flux recommandé pour le brasage du cuivre au trempé

METAUX D'APPORTS COMPATIBLES

Alliages d'étain et de plomb et leurs dérivés à l'exception des alliages avec bismuth.

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

Solution : Alcoolique
Couleur : Ambre foncé
Densité à 20°C : 0.85
Efficacité (SAR) : Angle < 30° - grade III
Lavage Eau : Insoluble
Alcool : Soluble
Solvant : Soluble
Point éclair : 12°C
Extrait sec : 25.8%
Taux de Chlore : 0.07 %
Indice d'Acide : 45 mgKOH/g
Equivalent chlore : 0.48%

CONDITIONNEMENT

Bidon plastique de 5, 10 et 20 litres

CONSIGNES DE SECURITE

PRODUIT INFLAMMABLE : Prendre les précautions spécifiques aux substances inflammables. Utilisation et remplissage doivent effectués dans des zones très bien ventilées et éloignés de toute source de chaleur.