

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

DESCRIPTION :

Flux en poudre non-corrosif pour le brasage de l'aluminium et ses alliages avec un métal d'apport de type Aluminium silicium et ses dérivés (AS 12 ...). Utilisation en brasage par induction ou à la flamme.

Pour les alliages d'aluminium avec du magnésium, il est préconisé d'utiliser la référence Flux Al Mg

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

Pour un meilleur résultat le flux peut être mélangé afin d'obtenir une pâte homogène. Chauffer jusqu'à ce que le flux devienne liquide. Après l'opération de brasage il est nécessaire de laver les pièces pour enlever les résidus de flux. Dérivés de fluorure d'aluminium et potassium.

PROCEDES DE CHAUFFE

Utilisation possible en brasage par induction ou à la flamme.

TEMPERATURES DE TRAVAIL :

Point de fusion : 564 – 572°C

Fiche de données de sécurité N°4040-UE BrasalFlux**CLASSEMENT CLP**

Ce flux est classé GHS08 – GHS07 à la date d'édition de cette fiche technique.

**CONDITIONNEMENT :**

Pot de 200 g - 250 g - 500 g – 1 Kg